

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4916.24

Дата регистрации • 21 • августа 2024 г.

Действительно до • 21 • августа 2028 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN6 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 4").

## 2. Назначение

Для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 10,0 МПа (в зависимости от типа, уплотнения штока и номинального диаметра крана).

## 3. Изготовитель

«TAIZHOU JIAHENG VALVES CO., LTD», Китайская Народная Республика, Huxin Village, Chumen Town, Yuhuan County.

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы»,  
Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск,  
улица Свердлова, дом 30, корпус 1.



5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 14.08.2023 № 13(3)-253/23;

акта инспекционного контроля производства продукции от 26.10.2023 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «TAIZHOU LANHENG VALVES CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: EAC 09/22 DN25 1" PN40 CW617N.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

Н.К. Ибрагимов

01

августа

2024

г.

№ 0023955





МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.4916.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни на номинальное давление PN40 номинальным диаметром DN25 (размером присоединительной резьбы 1") производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки красного цвета. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G 1" – В
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 ( $P_{пр} = 1,5PN = 6,0 \text{ МПа}$ , продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в двух направлениях. Испытание давлением воды	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 ( $P_{исп} = 1,1PN = 4,4 \text{ МПа}$ , продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали



Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	2,7
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному	ГОСТ 10944 $P_{исп} = P_N = 4,0 \text{ МПа}$	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,403

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059692



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

**№ 2**

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

**ТС 01.4916.24**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни (далее – краны) номинальным диаметром от DN6 до DN100 (размером присоединительной резьбы от 1/4" до 4") производства «TAIZHOU JIANHENG VALVES CO., LTD», Китай, для полного перекрытия трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 10,0 МПа (в зависимости от типа, уплотнения штока и номинального диаметра крана).

2. Краны ручные запорные шарового типа состоят из корпуса, изготовленного из латуни, с последующим покрытием слоем никеля, хрома или без покрытия и запорного узла, выполненного в виде сферического тела из хромированной латуни. Уплотнение запирающего элемента выполнено из эластомерного материала. Управление кранов осуществляется при помощи рукоятки, выполненной в виде рычага, «глобуса», «бабочки» или «флажка». По конструкции краны выпускаются прямые, угловые и трехходовые. Типы присоединения к трубопроводу – резьбовой (наружная/наружная, внутренняя/наружная, внутренняя/внутренняя резьба размером от 1/4" до 4"), обжимной, под пресс-соединение, сварной (переход на полипропиленовую трубу) или цапковый (насадка под шланг из латуни). Шаровые краны могут выпускаться со встроенным дренажом, обратным клапаном, термометром, воздухоотводчиком, фильтром очистки, редуктором давления, с разъемом для подключения манометра и датчика температуры.

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Краны монтируют в открытом состоянии (шар открыт) на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с отопительными приборами и трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов необходимо периодически (не менее одного раза в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.



Перед монтажом кранов следует очистить места присоединения от возможных загрязнений.

Использование кранов в качестве опорных и регулирующих устройств не допускается.

4. На корпусе кранов может быть нанесена следующая маркировка: товарный знак, знак соответствия, дата изготовления, номинальный диаметр, размер присоединительной резьбы, номинальное давление, обозначение материала корпуса, заводской код.

5. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем газопотребления, отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

6. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



Н.К. Ибрагимов

№ 0059693